

宁波海天华远机械有限公司

年产10000台注塑机技术改造项目

环境影响评价公告

一、建设项目基本情况

项目名称：年产10000台注塑机技术改造项目

建设单位：宁波海天华远机械有限公司

建设地址：宁波市北仑区出口加工区南环路1号

项目性质：改建

建设内容及规模：本项目总投资5900万元，位于宁波市北仑区出口加工区南环路1号，在原址拆除现有设备和生产线，重新购置设备及生产线，喷漆房采用专房专用，实施年产10000台注塑机技术改造项目。

工程主要生产工艺：喷水性漆、喷油性漆、清洗和机加工等

生产班制、作业时间和劳动定员：全厂员工、工作制度不变，为368人，全年工作日300天，一班制，每班8小时。

表1 产品方案一览表

产品名称	产品型号	年产量（台）		备注
		水性漆产品	油性漆产品	
注塑机	MA2500~MA2800	3274	818	喷漆部件：注塑机机身、合模部件、压射部件，每台注塑机各包括注塑机机身、合模部件、压射部件各1个
	MA2900~MA3200	1120	280	
	MA3500~MA3800	1577	394	
	MA4500~MA5000	974	244	
	MA5280~MA5300	673	169	
	MA6000~MA6500	382	95	
	合计	8000（喷水性漆面积539704m ² ）	2000（喷油性漆面积134926m ² ）	

表2 建设项目工程组成

分项	项目组成	主要建设内容	备注
主体工程	生产线及设备	依托原有1栋2层生产厂房（部分区域2层），1层设置：1条水性喷涂生产线、1条油性喷涂生产线、1条钢件清洗线、1条铸件清洗线和若干机加工设备，2层设置：机加工设备，生产能力为年产10000台注塑机	新建生产线及设备
	厂房	1栋2层生产厂房（部分区域2层），1栋4层办公楼，企业占地面积97036m ² ，总建筑面积73625.28m ²	依托
	生产组织与劳动定员	改建后，全厂员工、工作制度不变，为368人，全年工作日300天，一班制，每班8小时	依托
辅助工程	危化品仓库	生产厂房东侧，面积约139m ²	新建
	原材料仓库	生产厂房1F	依托

公用工程	供电	由市政电网供给	依托
	办公生活	办公楼（4F）和生产厂房 2F，食堂：（办公楼 1F）	依托
	供水系统	市政供水，厂区供水管网	依托
	供热系统	喷涂、铸件清洗和钢件清洗采用蒸汽加热，其他设备均采用电加热	依托
环保工程	污水处理	新建一座污水处理站（30m³/d），工艺为：高浓度预处理+调节+芬顿+气浮+过滤，尾水纳管至岩东污水处理厂处理	新建
	废气处理	G1 水性喷漆线废气：经收集后通过 1 套“水喷淋+三级干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置”处理后统一通过 1 根 19m 高的排气筒 DA001 排放；G2 油性喷漆线废气：经收集后通过 1 套“四级干式过滤+沸石转轮吸附+脱附催化燃烧”处理后统一通过 1 根 19m 高的排气筒 DA002 排放；G3 油品挥发及机加工废气：企业加强管理，减少无组织废气排放；G4 污水处理站废气：高浓度废水调节池、沉淀池密闭加盖处理；G4 除锈挥发废气：企业加强管理，减少无组织废气排放。	新建
	固废处理	危险固废和一般固废的临时贮存，危险固废存放于专用容器内，企业新建危废仓库（100m²），位于生产厂房东侧；新建一般固废仓库（161m²），位于生产厂房西侧	新建
	应急池	应急池容积 58m³	新建

二、周边环境敏感目标分布情况

图 2.6-1 本项目周边敏感点分布情况

分类	环境保护目标	UTM 坐标/m		保护对象	保护内容		环境功能区	相对厂址方位	相对地块厂界距离/m
					X	Y			
大气环境	北仑区	1	先峰村	379160	3306502	居住区环境空气质量	环境空气二类功能区	SW	~620
		2	林头方村	379167	3305835			SW	~1000
		3	莘岙村	378863	3304787			SW	~2085
		4	灵岩社区	380648	3306298			SE	~452
		5	郭隘村	381444	3306544			SE	~980
		6	湖塘村	380968	3305833			SE	~1020
		7	金泉社区	381344	3305444			SE	~1720
		8	新安村	381537	3305283			SE	~1870
		9	徐洋村	382260	3305848			SE	~2020
		10	高田王社区	383114	3307067			E	~2170
		11	横杨社区	382066	3307791			NE	~1700
		12	白领公寓	382024	3309468			NE	~2600
地表水	沿山大河	379736	3306984	地表水III类区			W	~400	
地下水	纳污海域（镇海-北仑-大榭海域）	382162	3316205	浙江省近岸海域四类区			N	~9000	
声环境	厂界外 200m 范围内无环境敏感点			地下水III类标准			/	/	
土壤	评价范围内的土壤环境质量			3 类功能区			/	/	
				执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB 36600-2018）中第一类和第			/	/	



			二类用地筛选值		
生态环境	项目所在地		/	/	/

017.03
017.03
017.03

三、建设项目对环境可能造成影响的预测情况

废气：根据估算模式 AERSCREEN 计算，废气污染物排放最大占标率 6.94%，确定项目大气环境影响评价工作等级为二级。无须设置大气环境防护距离。

①DA001 水性喷漆线废气：水性喷漆线废气经收集后通过 1 套水喷淋+二级干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后通过 1 根 19m 排气筒排放，对周边环境的影响较小。②油性喷漆线废气经收集后通过 1 套四级干式过滤+沸石转轮吸附+脱附催化燃烧装置处理后通过 1 根 19m 排气筒排放，对周边环境的影响较小。③油品挥发及机加工废气：企业加强管理，减少无组织废气排放；G4 污水处理站废气：高浓度废水调节池、沉淀池密闭加盖处理；G4 除锈挥发废气：企业加强管理，减少无组织废气排放，对周边环境的影响较小。

废水：本项目实施后，生产废水经企业污水处理站处理排放，本项目不直接向附近河道及海域排放废水。只要企业严格执行“三同时”制度，落实厂区内废水收集、处理措施，本项目废水对周边环境的影响较小。

噪声：由预测结果可知，本项目投产后四周厂昼间噪声预测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类、4 类标准，且声评价范围内无敏感点。

固废：本项目产生的固废均可得到妥善处置，基本不会对周围环境产生影响。

地下水：（1）在正常状况条件下，由于调节池等构筑物均经过防水、防腐蚀、防渗土工膜等措施，能够起到良好的防渗效果，正常情况下都不会渗漏，不会对地下水环境产生影响。

（2）在非正常状况条件下，根据预测结果可以看出，从预测结果可以看出，由于区域地下水水力坡度平缓，地下水主要以垂向蒸发为主，侧向径流速度较慢。基于现有地下水流场条件，在作好分区防渗和应急预案前提下，污染物如有泄漏，在项目地块内存在小范围的超标情况外，不会影响到项目地块外的地下水环境，因此在采取分区防控、污染监控、应急响应的情況下，项目对地下水的影响较小。

（3）考虑到地下水污染具有高度隐蔽性，难发现，难治理，因此建议建设单位在观念上重视地下水污染，从源头上做好控制，确保项目内污水处理设施安全正常运行，加强管理和检查，确保不发生泄漏，其次加强对地下水监测井的观测，如在发生意外泄露的情形下，要在泄露初期及时控制污染物向下游进行运移扩散，综合采取水动力控制、抽采或阻隔等方法，在污染物进一步运移扩散前将

其控制、处理，避免对下游地下水造成污染影响。避免在项目运营过程中造成地下水污染。

土壤：本次预测过程以最不利情况，即本项目排放的废气全部进入评价范围区域土壤中，且未考虑冲刷、淋溶、生物降解等作用对有机物的削减作用。根据预测，在最不利情况下，项目运营 5 年、10 年和 30 年后，土壤中二甲苯、石油烃（C₁₀-C₄₀）的浓度仍达到《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)第二类用地筛选值的要求。项目实际运行过程中，上述最不利情况不可能发生，项目周边土壤中二甲苯和石油烃（C₁₀-C₄₀）含量不会高于预测值，因此项目建设对周边土壤环境影响可接受。

四、预防或者减轻不良环境影响的对策和措施

表 4 本项目拟采取的污染防治措施

类型	污染源	防治措施	治理效果
废气	水性喷漆线废气	经收集后通过 1 套“水喷淋+三级干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置”处理后统一通过 1 根 19m 高的排气筒 DA001 排放	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）
	油性喷漆线废气	经收集后通过 1 套“四级干式过滤+沸石转轮吸附+脱附催化燃烧”处理后统一通过 1 根 19m 高的排气筒 DA002 排放	
废水	生产废水	采用逆流漂洗等节水型清洁生产工艺；车间内废水按照环保规范要求分质、分流，工艺废水管路架空敷设，废水管道满足防腐、防渗要求；车间内严格落实防腐、防渗、防混措施，实施干湿分离；生产废水分质分流收集，经企业自建污水处理站处理（高浓度预处理+调节+芬顿+气浮+过滤）后处理达标后排入市政污水管网	纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷和总氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2025）
固废	废液压油	经收集后委托有资质单位处置	无害化
	废切削液		
	废润滑油		
	废机油及油桶		
	废原料桶（不含水性漆桶）		
	油性漆渣		
	废槽渣		
	洗枪废液		
	废活性炭		
	污泥（含水率 70%）		
	废沸石		

	油性漆废过滤材料		
	废催化剂		
	含油废物		
	废石英砂		
	污水处理的废活性炭		
	含切削液的金属屑	作为生产原料用于金属冶炼	无害化
	金属边角料	收集后外售综合利用	资源化、无害化
	一般废包装材料		
	水性漆桶		
	水性漆渣		
	水性漆废过滤材料		
噪声		1) 设计选用同类产品中噪声低的机电设备; 2) 风机底部设减振基础, 风管进出口采用软接头, 并添加消音器; 3) 空压机设独立隔声房, 底部设减振基础; 4) 合理布置生产设备, 噪声级较高的设备尽量远离敏感点布置。	厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类、4类标准
地下水及土壤	污水收集管线	各污水收集管线采用明管套明沟或架空管廊收集, 明沟/管廊采取防腐防渗措施, 与事故收集池连通并有一定坡度, 一旦发生管道泄漏, 泄漏的废水可自流导入事故收集池。防止雨水进入。	防止污染
	车间防渗泄漏	生产车间、危险废物贮存间、化学品仓库的地坪防腐防渗措施	防止污染
风险事故	应急预案	根据本项目特点制定应急预案	减少事故影响
	加强管理	制定操作规范, 并加强管理	防止事故发生
	合理设计	设计中采取合理有限的风险事故防范措施, 设置事故应急池 58m ³	防止事故发生对外环境造成污染

五、环境影响评价结论

宁波海天华远机械有限公司年产 10000 台注塑机技术改造项目符合环境管控单元的要求; 符合“三线一单”要求; 同时, 项目建设符合产业政策和清洁生产原则, 工程在营运期间, 将采取有效的清洁生产技术和污染防治措施, 减轻污染物排放对周边环境的影响, 符合“三同时”、“清洁生产”、“达标排放”、“总量控制”等要求。只要严格落实本报告提出的各项污染防治、风险防范措施, 本项目对周边环境的影响在可承受范围内。因此, 本项目的实施从环保角度来看是可行的。

六、征求公众意见的范围和主要事项

- (1) 范围: 主要针对周边居民、企事业单位等
- (2) 主要事项

- 1、对区域现状环境质量的意见或看法。
- 2、对企业环保行为的看法。
- 3、对建设项目环境影响及环境保护措施的意见、看法或要求（涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）。
- 4、对当地政府及有关部门环保工作的要求或看法。

七、公开方式和时间

本次公示采取网站和张贴发布形式进行公示。

公示时间：2026 年 7 月 8 日~2026 年 7 月 21 日。

八、征求公众意见的具体形式

公众可采取电话、信函、邮件等方式，向建设单位、环评单位发表对该项目建设及环评工作的意见和建议。

（1）建设单位名称及联系方式

建设单位：宁波海天华远机械有限公司

地 址：宁波市北仑区出口加工区南环路 1 号

联 系 人：许俞黎

联系方式：15867427685

（2）环境影响评价机构名称及联系方式

环评单位：浙江省环境科技股份有限公司

地 址：宁波市高新区聚贤路 587 弄 15 号 A2 栋 11 层

联 系 人：杨明丽

联系方式：0574-87377821/1290970155@qq.com

公示单位：宁波海天华远机械有限公司

2026 年 7 月 8 日

